



Ersatzteilliste

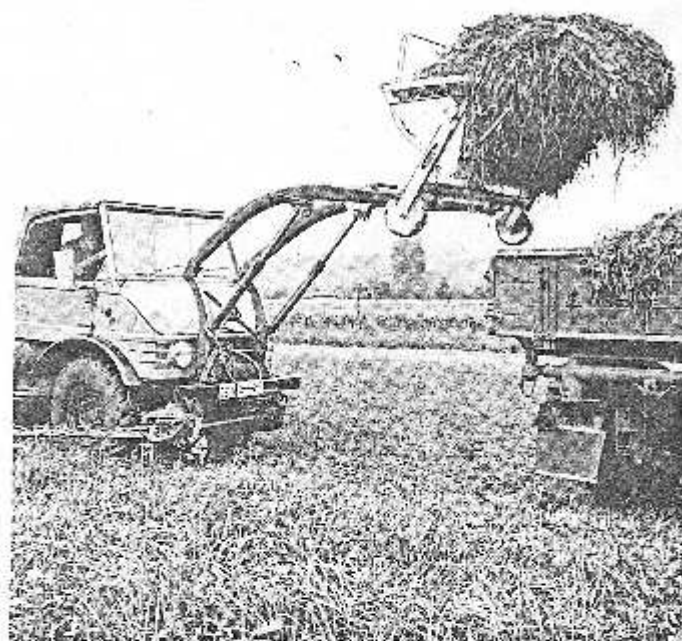
Spare parts List
Catalogue des pièces détachées

Maschine/Gerät:	Typ:	Listen-Nr.:
Frontlader Frontloader Chargeuse frontale	FL 2 L	5202 - 00

Bei Bestellungen bitte folgende Angaben: Gerätetyp, Fabriknummer, Baujahr

When placing an order always indicate: Type, Serial Number, year of Manufacture

En cas de commande toujours indiquer le type, le numéro d'usine, l'année de fabrication

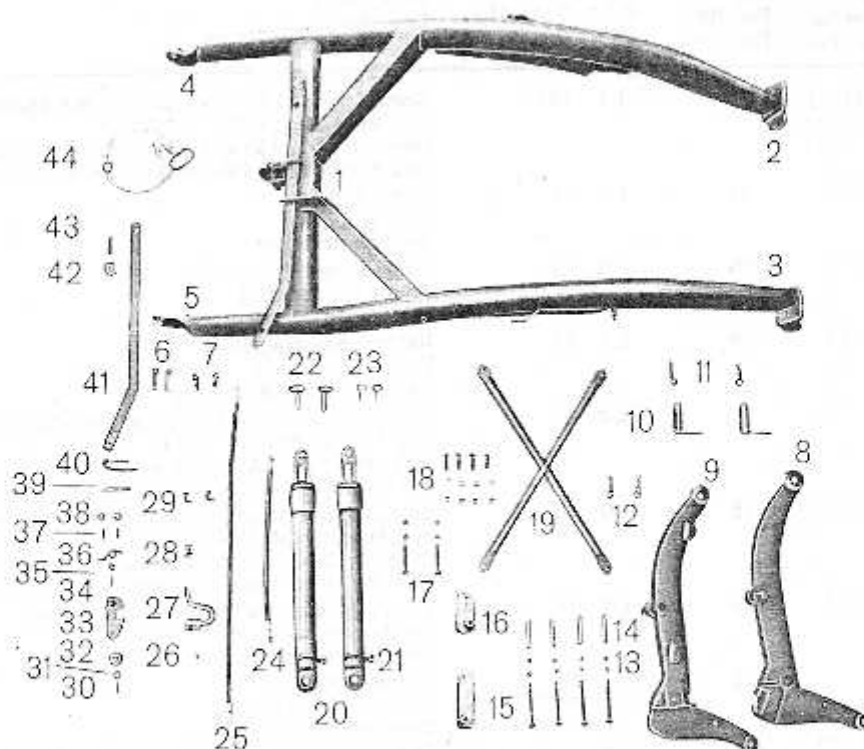


Ing. ALFRED SCHMIDT GMBH

SCHNEERÄUMGERÄTE · MASCHINENBAU

ST. BLASIEN / SCHWARZWALD

Postleitzahl 7822 - Telefon 07672/373 - Telex 07721213

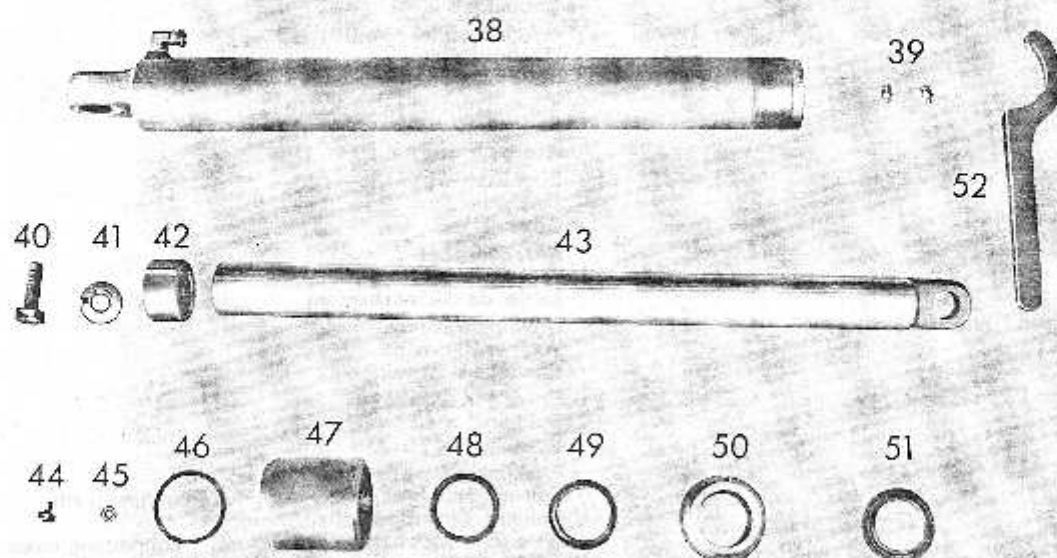


Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
1975.5202	1	L2 1	Ladeschwinge FL 2 L ohne Ausklinkung Loader swing without releasing device Bras de la chargeuse FL 2 L sans déclenchement	1
1976.5202	2	L2 2	Anschweißauge, rechts Welding lug, right Œil de montage, droit	1
1976.5202	3	L2 3	Anschweißauge, links Welding lug, left Œil de montage, gauche	1
2004.5233	4	L2 4	Anschweißgabel, rechts Welding fork, right Fourche de montage, droite	1
2005.5233	5	L2 5	Anschweißgabel, links Welding fork, left Fourche de montage, gauche	1
1948.5201	6	L2 6	Bolzen mit Feder 15 ϕ \times 90 mm Bolts with fastening spring Axes avec ressort	2
2777.9136	7	L2 7 (SN 1101)	Federstecker 3,5 mm Lynch pins 3,5 mm Goupilles à ressort 3,5 mm	2
1980.5202	8	L2 8	Anbauarm, links Attachment arm, left Bras de montage, gauche	1
1981.5202	9	L2 9	Anbauarm, rechts Attachment arm, right Bras de montage, droite	1
	9a	L2 9a	Anschweißbolzen für Anbauarm Weld bolts for attachment arm Pattes de fixation	2
70700.9010	10	L2 10	Bolzen 40 \times 105 mit Griff Bolts 40 \times 105 with handle Chévilles avec poignée 40 \times 105	2
2763.9136	11	L2 11 (SN 1112)	Klappsplint, 5 mm Lynch pins 5 mm Goupilles à ressort 5 mm	2
2768.9136	12	L2 12 (SN 1112)	Klappsplint, 5 mm Lynch pins 5 mm Goupilles à ressort 5 mm	2

Neue Bestell-Nr. New Order No. Ref. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
55766.9113	13	L 2 13	Schrauben M 12 X 150 DIN 931 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts M 12 X 150 with nuts and spring washers Boulons M 12 X 150 avec écrous et rondelles grower	4
3036.9005	14	L 2 14	Distanzrohre Spacer tubes Tubes entretoises	4
1982.5202	15	L 2 15	Rahmenbeschlag, rechts Frame fixture, right Ferrure de cadre, droite	1
1983.5202	16	L 2 16	Rahmenbeschlag, links Frame fixture, left Ferrure de cadre, gauche	1
55519.9113	17	L 2 17	Schrauben M 14 X 1,5 X 100 DIN 931 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts M 14 X 1,5 X 100 with nuts and spring washers Boulons M 14 X 1,5 X 100 avec écrous et rondelles grower	2
51040.9113	18	L 2 18	Schrauben M 12 X 40 DIN 933 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts M 12 X 40 with nuts and spring washers Boulons M 12 X 40 avec écrous et rondelles grower	4
1984.5202	19	L 2 19	Verstärkungskreuz mit Zylinderaufnahme Reinforcement Cadre de renforcement	1
	20	L 2 20 (SN 3017)	Hydraulikzylinder Hydraulic cylinders Cylindres hydrauliques	2
70013.9102	21	L 2 21	Überwurfmuttern und Schneidringe 12 mm Union nuts with olives 12 mm Ecrous de raccordement et ogives 12 mm	2
70759.9010	22	L 2 22	Steckboizen mit Handgriff 25 X 70 Pins with handle 25 X 70 Chévilles avec poignée 25 X 70	2
2769.9136	23	L 2 23 (SN 1114)	Klappsplinte 8 mm Lynch pins 8 mm Goupilles de sécurité 8 mm	2
1018.9100	24	L 2 24 (SN 2005)	Hydraulikschlauch 12 X 700 Hydraulic hose 12 X 700 Tuyau hydraulique 12 X 700	1
7567.9100	25	L 2 25 (SN 2009)	Hydraulikschlauch 12 X 1200 Hydraulic hose 12 X 1200 Tuyau hydraulique 12 X 1200	1
2886.5202	26	L 2 26	Blindstopfen, 12 mm Blanking plug 12 mm Bouchon 12 mm	1
	27	L 2 27 (SN 2042)	Hydrauliksteckkupplung mit Rohrbogen Aeroquip coupling with swan neck Prise rapide coudée	1
70437.9102	28	L 2 28	Gerade Verschraubung 12 mm G 12 L Double union 12 mm Raccord droit 12 mm	1
70666.9102	29	L 2 29	Abgedrehte Winkel 12 mm evw 12 L Elbow unions 12 mm Raccords coudés 12 mm	2
55168.9134	30	L 2 30	Splint 4 X 25 DIN 94 Splitpin 4 X 25 Goupille 4 X 25	1
54869.9132	31	L 2 31	U-Scheibe 12 mm DIN 125 Washer 12 mm Rondelle U 12 mm	1
1955.5201	32	L 2 32	Seilrolle Grooved roller Rouleau pour câble	1
1952.5201	33	L 2 33	Klinkhaken Release hook Crochet de déclenchement	1
55168.9134	34	L 2 34	Splint 4 X 25 DIN 94 Splitpin 4 X 25 Goupille 4 X 25	1
54869.9132	35	L 2 35	U-Scheibe 12 mm DIN 125 Washer 12 mm Rondelle U 12 mm	1

Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
1954.5201	36	L2 36	Klinkhakenfeder Release hook return spring Ressort pour crochet	1
55184.9134	37	L2 37	Splinte 5 × 40 DIN 94 Splitpins 5 × 40 Goupilles 5 × 40	2
54873.9132	38	L2 38	U-Scheiben 20 mm DIN 125 Washers 20 mm Rondelles U 20 mm	2
70765.9010	39	L2 39	Klinkhakenbolzen 20 × 110 Release hook pin 20 × 110 Axe pour crochet 20 × 110	1
1951.5201	40	L2 40	Zughaken Towhook Crochet	1
1949.5201	41	L2 41	Ausklinkhebel Release hook lever Lever de déclenchement	1
54873.9132	42	L2 42	U-Scheibe 20 mm Washer 20 mm Rondelle U 20 mm	1
55197.9134	43	L2 43	Splint 6 × 50 DIN 94 Splitpin 6 × 50 Goupille 6 × 50	1
1950.5201	44	L2 44	Auslinkseil, bestehend aus: Seil mit Handgriff, 3 Schäkel, 1 Verbindungskette Release wire rope consisting of: Wire rope with handle, 3 shackles, 1 connecting chain Câble de déclenchement se composant des pièces suivantes: Câble avec poignée, 3 brides, 1 chaîne	1

Hydraulikzylinder für Frontlader
Hydraulic Cylinder for Frontloader
Cylindre hydraulique pour chargeuse frontale



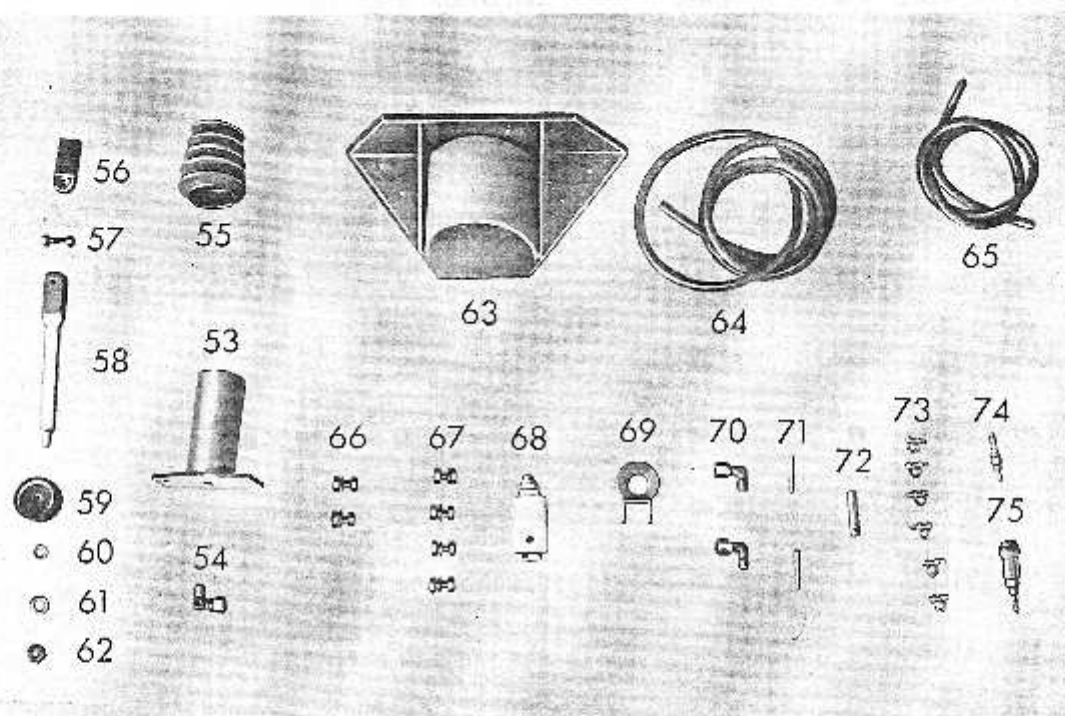
Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
			Hydraulikzylinder Hydraulic cylinder Cylindre hydraulique	
1291.9101	38	FL 38	Zylinderrohr 60 ϕ Innen \times 675 mm lang Cylinder tube Tube cylindrique	1
1292.9101	38a	FL 38a	Verschleißbüchsen für Zylinderrohr, 35 ϕ Innen Cylinder tube sleeves, 35 mm interior diameter Bagues d'usure pour tube cylindrique, ϕ 35	2
1293.9101	38b	FL 38b	Verschleißbüchsen für Kolbenstange, 25 ϕ Innen Pistonrod bushes, 25 mm interior diameter Bagues d'usure pour piston, ϕ 25	2
3703.9126	39	FL 39	Schmiernippel M 10 \times 1 H 1 Grease nipples Graisseurs	2
50883.9113	40	FL 40	Schraube M 16 \times 60 DIN 931 Bolt Boulon	1
2874.5201	41	FL 41	Sicherungsblech 17 \times 40 \times 1 DIN 432 Lockplate Tôle d'arrêt	1
1294.9101	42	FL 42	Führungskolben Guide piston Piston de guidage	1

Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
53754.9142	42a	FL 42a	Zylinderstift 12 × 4 DIN 7 Cylinder pin Goupille cylindrique	1
1295.9101	43	FL 43	Kolbenstange 50 φ × 885 mm lang Pistonrod Tige de piston	1
2875.5201	44	FL 44	Entlüftungsschraube M 8 × 1 Bleeding screw Purgeur	1
2876.5201	45	FL 45	Kupfer-Dichtring 8,5 × 14 × 1 Copper sealring Rondelle joint en cuivre	1
1296.9101	46	FL 46	Zylinder-Dichtring 58 × 66 × 3,8 Cylinder sealring Joint de cylindre	1
1297.9101	47	FL 47	Zylinder-Mutter Cylinder nut Ecou de cylindre	1
1298.9101	48	FL 48	Gummistützring 54 × 65 × 6 Rubber thrust ring Joint en caoutchouc	1
1299.9101	49	FL 49	Lippenstulpe 50 × 65 × 10 Lip cuff Coupelle	1
1300.9101	50	FL 50	Spannhülse mit Gewinde Clamping sleeve with thread Douille filetée de serrage	1
1301.9101	51	FL 51	Abstreifring 50 × 65 × 14 Scraper ring Coupelle	1
2877.5201	52	FL 52	Hakenschlüssel für Spannhülse 80/90 Hooked spanner for clamping sleeve Clé à crochet pour douille de serrage	1

Die Abdichtungsringe für den Hubzylinder, Teil-Nr. 46, 48, 49 und 51, können auch unter der Bezeichnung „kompl. Satz Dichtungen für Frontlader-Hubzylinder“ gemeinsam bestellt werden.

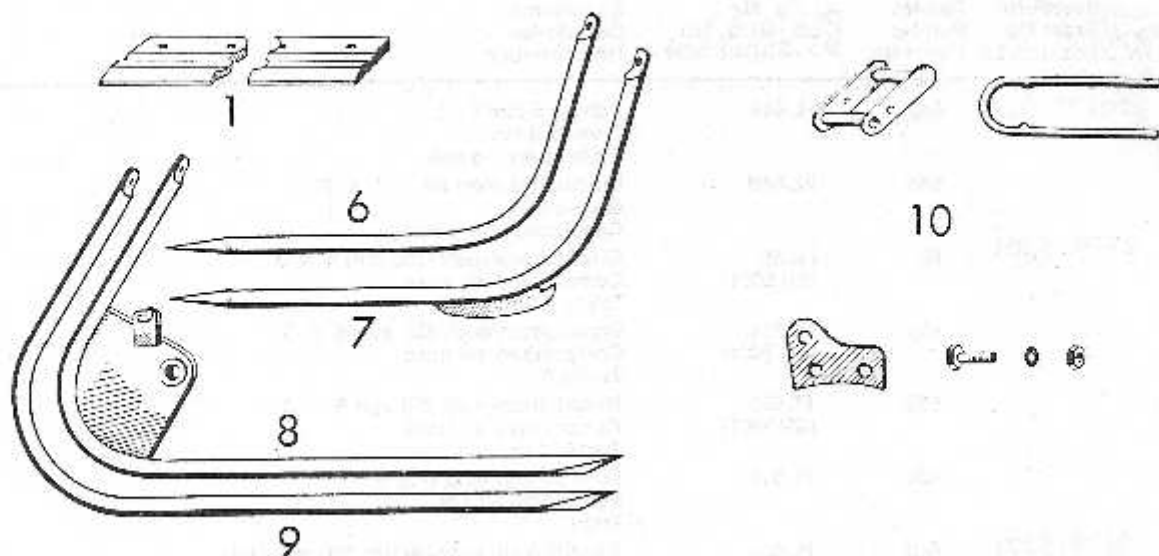
The sealings for the lifting cylinder, part Nos. 46, 48, 49 and 51 can also be ordered as a complete sealing set for frontloader lifting cylinder.
Les pièces nos. 46, 48, 49 et 51 peuvent également être commandées comme jeu entier sous la désignation »jeu des joints complets pour cylindre hydraulique«.

Pneumatische Ausklinkung für Frontlader
Pneumatic release for Frontloader
Déclenchement pneumatique pour la chargeuse frontale



Neue Bestell-Nr. New Order No. Ref. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
1956.5201	53	FL 53	Zylinderrohr Cylinder tube Tube cylindrique	1
70248.9102	54	FL 54	Einschraubwinkel 8 mm WE 8 LM Elbow union Raccord angulaire	1
1957.5201	55	FL 55	Faltenbalg Bellows Manchon	1
1958.5201	56	FL 56	Anschweißflasche Welding lug Patte de fixation	1
55622.9113	57	FL 57	Schraube M 8 X 30 DIN 931 mit 2 Muttern DIN 934 Bolt with 2 nuts Boulon avec 2 écrous	1
1959.5201	58	FL 58	Kolbenstange Pistonrod Tige de piston	1
1960.5201	59	FL 59	Kolbenstangenmanschette Pistonrod seal Coupelle de tige de piston	1
54931.9133	60	FL 60	Federring 12 mm DIN 127 B Spring washer Rondelle grower	1
54969.9132	61	FL 61	Unterlagscheibe 12 mm DIN 125 Washer Rondelle plate	1
51237.9113	62	FL 62	Mutter M 12 DIN 934 Nut Ecrou	1
1961.5201	63	FL 63	Aufbaukonsole Mounting bracket Support de montage	1
1962.5201	64	FL 64 (SN 5001)	Druckluftschlauch 2250 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
1967.5201	53-62		Auslinkzylinder kpl. Release cylinder Cylindre de déclenchement	1

Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprime	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
70492.9102	64a	FL 64a	T-Stück 6 mm T 6 L T-union 6 mm Embout en T 6 mm	1
	64b	FL 64b	Durchführungsgummi 30 X 1 X 20 Gummet Caoutchouc de passage	1
28781.5201	65	FL 65 (SN 5001)	Druckluftschlauch 1250 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
	65a	FL 65a (SN 5001)	Druckluftschlauch 800 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
	65b	FL 65b (SN 5001)	Druckluftschlauch 200 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
	65c	FL 65c	Rohr 60 mm lang 6 X 1 Pipe length 60 mm Tube	1
2879.5201	65d	FL 65d	Kabelbefestigungsbänder 180 mm lang Cable clamps lengths 180 mm Colliers de fixation des câbles	4
51001.9113	66	FL 66	Schrauben M 8 X 20 DIN 933 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts with nuts and spring washers Boulons avec écrous et rondelles grower	2
51001.9113	67	FL 67	Schrauben M 8 X 20 DIN 933 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts with nuts and spring washers Boulons avec écrous et rondelles grower	4
1963.5201	68	FL 68 (SN 5032)	Druckknopfventil Push button control valve Valve de commande	1
1964.5201	69	FL 69	Ventilhalter (entfällt) Control valve bracket (not applicable) Support de valve (supprimé)	1
2880.5201	70	FL 70	Einschraubwinkel WES 6/12 X 1,5 Plastik Elbow unions Raccords angulaires	2
	71	FL 71	Schlauchnippel (entfällt) Hose nipples (not applicable) Raccords (supprimés)	2
2881.5201	72	FL 72	Aufsteckrohr (neue Ausführung: gebogen) 90 °, 100 mm lang, 12 Ø X 2 mm Attachment tube (new version bent) Tube (version nouvelle: coudée de 90 °)	1
2883.5201	72a	FL 72a	Rohrschelle N 43/12/15 Pipe clamp Collier	
50984.9113	72b	FL 72b	Schraube M 6 X 16 DIN 933 mit Mutter DIN 934 und Federring DIN 127 B Bolt with nut and spring washer Boulon avec écrou et rondelle grower	
55968.9127	73	FL 73	Schlauchbinder 12 mm Hose clamps Colliers	8
1965.5201	74	FL 74	Schnellkupplungs-Nippel Quick-release coupling nipples Prises rapides	2
1966.5201	75	FL 75	Druckluftschnellkupplungen Quick-release couplings Prises pour air comprimé	2



Neue Bestell-Nr. New Order No. Ref. Actuelle	Teil-Nr. Part No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
--	----------------------	--	--	--------------------------------

Ersatzteile für Ladewerkzeuge
Spare parts for Loading tools
Pièces pour les outils de la chargeuse

Ladeschaufel
Loading bucket
Pelle chargeuse

1968.5201	1		Verschleißschiene z. Anschweißen für Ladeschaufel Wear rail with rivets for loading bucket Barre d'usure avec rivets	1
1969.5201	1a		Stahlzähne für Ladeschaufel Steel teeth for loading bucket Dents en acier	4
1970.5201	1b		Drehzapfen Pivot pins Goujons	2

Dunggabel
Manure fork
Fourche à fumier

1971.5201	6		Innere Zinken Inner tines Dents intérieures	3
1972.5201	7		Äußere Zinken Outer tines Dents extérieures	2
	7a		Bügelschrauben mit Federringen und Muttern Clamping screws with spring washers and nuts Boulons à bride avec rondelles grower et écrous	5
	7b		Drehzapfen Pivot pins Goujons	2

Grünfuttergabel
Green fodder fork
Fourche d'herbe

1973.5201	8		Zinken Tines Dents	4
	9a		Bügelschrauben mit Federringen und Muttern Clamping screws with spring washers and nuts Boulons à bride avec rondelles grower et écrous	18
	9b		Lagerbolzen mit Stellringen Bearing pins with set collars Axes de logement avec rondelles	2

Für alle Geräte
For all implements
Pour tous les outils

1974.5201	10		Raste komplett Arraster completo Arrêtoir complet	1
-----------	----	--	---	---

Anbauanleitung für Frontlader Typ FL 2 L am UNIMOG 411

Voraussetzung für den Anbau des Frontladers ist die Ausrüstung des UNIMOG mit Hydraulikanlage.

1. Stoßstange demontieren.
2. Befestigungsbohrungen in der Stoßstange um 5 mm ausfeilen, daß Stoßstange nach vorne versetzt werden kann.
3. Anbauarme von außen auf Rahmen aufsetzen und mit Schrauben M 12 × 150 befestigen.
4. Distanzrohre (lang) zwischen hintere Befestigungsschrauben und Distanzrohre (kurz) zwischen vordere Befestigungsschrauben anordnen.
5. Zum Ausgleich der Rahmentoleranzen werden Distanzscheiben zwischen Distanzrohre und Rahmenschonkel eingelegt.
6. Anbauarme mit je einer Schraube M 12 × 50 anschrauben.
7. Verstärkungskreuz mit Schrauben M 12 × 40 zwischen Anbauarme befestigen.
8. Rahmenbeschlag (lange Ausführung) mit Schraube M 40 × 1,5 × 100 an Konus von Anbauarm rechts befestigen. Rahmenbeschlag muß an der Unterseite des Fahrzeugrahmens fest anliegen.
9. Rahmenbeschlag (kurze Ausführung) mit Schrauben M 40 × 1,5 × 100 an Konus von Anbauarm links befestigen. Rahmenbeschlag muß an der Unterseite des Fahrzeugrahmens fest anliegen.
10. Rahmenbeschläge, links und rechts, an Fahrzeugrahmen anschweißen.
11. Sämtliche Schrauben anziehen.
12. Ladeschwinge und Hydraulikzylinder einhängen, Bolzen mit Federstecker sichern.
13. Hydraulikschlauch 700 mm zwischen die Zylinder einbauen.
14. Hydraulikschlauch 1200 mm wird als Verbindung zu der Hydraulikkupplung am Fahrzeug eingebaut.
15. Anbringen der mechanischen oder pneumatischen Ausklinkvorrichtung.
16. Frontladerschwinge mit Hydraulikzylinder soweit anheben, daß Schaufel eingeschoben werden kann. Bolzen mit Federstecker sichern.

Beachten:

Es ist vorgesehen, daß die UNIMOG direkt mit Rahmenbeschlägen ausgerüstet werden, so daß die Pos. 8, 9 und 10 entfallen.

Bedienungsanleitung

1. **Bedienung:** Die Funktion des Laders muß sinngemäß mit den am Steuerventil angegebenen Bezeichnungen übereinstimmen. Falls die Ladeschaufel nach der Entleerung nicht selbsttätig wieder einrastet, kann das Belastungsgewicht entsprechend verstellt werden.
2. **Belastung des UNIMOG:** Bei der Arbeit mit dem Frontlader ist die Pritsche mit ca. 1000 kg zu belasten. Das Belastungsgewicht muß hinter der Hinterachse angeordnet werden.
3. **Wartung:** Nach jedem längeren Einsatz sind sämtliche Befestigungsschrauben nachzuziehen. Bei Ölaustritt an der Oberseite der Zylinder muß die Spannhülse mit einem Hakenschlüssel nachgezogen werden. Alle Lagerzapfen, an denen Drehbewegungen ausgeführt werden, müssen in gewissen Zeitabständen geschmiert werden.

Instructions for the Installation of a Frontloader Type FL 2 L to a UNIMOG 411

To permit installation of a frontloader the UNIMOG must be equipped with the hydraulic system.

1. Remove bumper.
2. Elongate fastening holes of bumper by 5 mm to permit forward movement of the bumper.
3. Fit attachment arms to outside of chassis frame and secure with M 12 × 150 bolts.
4. Arrange spacer tubes (long) between the rear fastening bolts and spacer tubes (short) between front fastening bolts.
5. Spacer plates should be inserted between spacer tubes and the legs of the frame to compensate for tolerances in the frame.
6. Fit attachment arms with one M 12 × 50 bolt each.
7. Install reinforcing cross between the attachment arms with the aid of M 12 × 40 bolts.
8. Frame fixture (long version) to be attached with the aid of a M 40 × 1,5 × 100 bolt to the taper at the right attachment arm. The frame fixture must lie flush against the underside of the vehicle frame.
9. Frame fixture (short version) to be attached with the aid of a M 40 × 1,5 × 100 bolt to the taper at the left attachment arm. The frame fixture must lie flush against the underside of the vehicle frame.
10. Weld left and right frame fixtures to the vehicle frame.
11. Tighten all bolts.
12. Hook in loader swing and hydraulic cylinders, secure pins with lynch pins.
13. Install 700 mm hydraulic hose between the hydraulic cylinders.
14. Install 1200 mm hydraulic hose as connection to the hydraulic coupling at the vehicle.
15. Fit mechanical or pneumatic release device.
16. Raise frontloader swing with the aid of the hydraulic cylinders, until bucket can be inserted. Secure pins with lynch pins.

Please note:

It is intended to equip the UNIMOG with frame fixtures ex works, permitting Nos. 8, 9 and 10 to be deleted.

Operation instructions

1. **Operation:** The loader functions should correspond to the description stated at the control valve. Should the loader bucket fail to reengage automatically after emptying, we recommend an alteration of the counterweight.
2. **Loading of the UNIMOG:** The platform should be loaded with a ballast weight of approximately 1000 kg during operation with the frontloader implement. The ballast weight should be arranged behind the rear axle.
3. **Maintenance:** All fastening bolts should be retightened after longer periods of operation. The clamping sleeve at the top of the cylinders should be retightened with a hooked spanner in case of an oil leak. All pivot pins subject to rotating motions should be lubricated at regular intervals.

Instructions de montage de la chargeuse frontale LF2L sur l'UNIMOG 411

Pour pouvoir monter la chargeuse frontale, il faut que l'UNIMOG soit équipé avec le système hydraulique.

1. Déposer le pare-choc.
2. Aléser les trous de fixation du pare-choc de 5 mm, pour pouvoir avancer ce dernier.
3. Monter les bras de montage de l'extérieur sur le châssis et les fixer avec des boulons M 12 X 150.
4. Poser les tubes entretoises (long) entre les boulons de fixation arrière, et les tubes entretoises courts entre les boulons de fixation avant.
5. Pour égaliser les tolérances du châssis, des rondelles de distance sont à monter entre les tubes entretoises et le longeron du châssis.
6. Boulonner les bras de montage avec un boulon M 12 X 50.
7. Monter la croix de renforcement entre les bras de montage avec des boulons M 12 X 40.
8. Monter la ferrure de châssis long avec un boulon M 40 X 1,5 X 100 sur le cône du bras droit. La ferrure doit être alignée avec sa partie inférieure contre le châssis.
9. Monter la ferrure de châssis court avec un boulon M 40 X 1,5 X 100 sur le cône du bras gauche. La ferrure doit être bien assise contre le châssis.
10. Souder les ferrures de châssis contre le châssis.
11. Resserer tous les boulons.
12. Accrocher les bras de montage et monter le cylindre hydraulique. Freiner les axes avec des goupilles à ressort.
13. Poser le tuyau hydraulique de 700 mm entre les cylindres hydrauliques.
14. Le tuyau hydraulique de 1200 mm est la relation entre les cylindres et la prise rapide.
15. Monter le système de déclenchement mécanique ou pneumatique.
16. Soulever les bras de la chargeuse avec les cylindres hydrauliques, pour pouvoir monter la pelle. Poser les axes de fixation et les goupilles à ressort.

Remarque :

Il est prévu d'équiper les UNIMOG directement avec les ferrures de châssis. Les pièces 8, 9 et 10 seront alors à supprimer.

Instruction de service

1. **Mise en route :** Le fonctionnement de la chargeuse doit correspondre avec les désignations du distributeur hydraulique. Si la pelle de la chargeuse ne se repose pas automatiquement après la vidange, déplacer la poids de la pelle.
2. **Chargement de l'UNIMOG :** En travaillant avec la chargeuse frontale, tester la plateforme de l'UNIMOG avec un poids d'environ 1000 kg. Disposer le lest derrière le pont AR.
3. **Entretien :** Resserer après quelques temps de service, tous les boulons de fixation. En cas de fuite d'huile, resserer la douille fileté en haut du cylindre hydraulique. Utiliser la clé à crochet pour le resserage. Lubrifier de temps à autre tous les points d'articulation.