

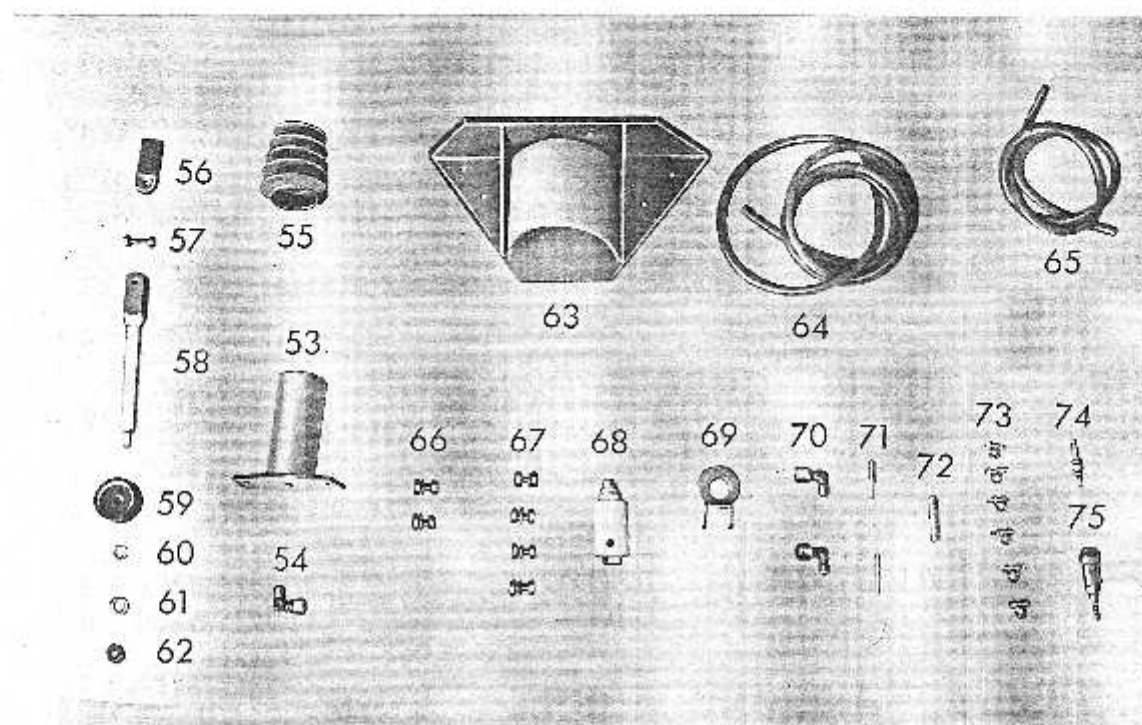
Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
53754.9142	42a	FL 42a	Zylinderstift 12 × 4 DIN 7 Cylinder pin Goupille cylindrique	1
1295.9101	43	FL 43	Kolbenstange 50 $\phi$ × 685 mm lang Pistonrod Tige de piston	1
2875.5201	44	FL 44	Entlüftungsschraube M 8 × 1 Bleeding screw Purgeur	1
2876.5201	45	FL 45	Kupfer-Dichtring 8,5 × 14 × 1 Copper sealring Rondelle joint en cuivre	1
1296.9101	46	FL 46	Zylinder-Dichtring 59 × 66 × 3,8 Cylinder sealring Joint de cylindre	1
1297.9101	47	FL 47	Zylinder-Mutter Cylinder nut Ecrou de cylindre	1
1298.9101	48	FL 48	Gummistützring 54 × 65 × 6 Rubber thrust ring Joint en caoutchouc	1
1299.9101	49	FL 49	Lippenstulpe 50 × 65 × 10 Lip cuff Coupelle	1
1300.9101	50	FL 50	Spannhülse mit Gewinde Clamping sleeve with thread Douille filetée de serrage	1
1301.9101	51	FL 51	Abstreifring 50 × 65 × 14 Scraper ring Coupelle	1
2877.5201	52	FL 52	Hakenschlüssel für Spannhülse 80/90 Hooked spanner for clamping sleeve Clé à crochet pour douille de serrage	1

Die Abdichtungsringe für den Hubzylinder, Teil-Nr. 46, 48, 49 und 51, können auch unter der Bezeichnung „kompl. Satz Dichtungen für Frontlader-Hubzylinder“ gemeinsam bestellt werden

The sealings for the lifting cylinder, part Nos. 46, 48, 49 and 51 can also be ordered as a complete sealing set for frontloader lifting cylinder.

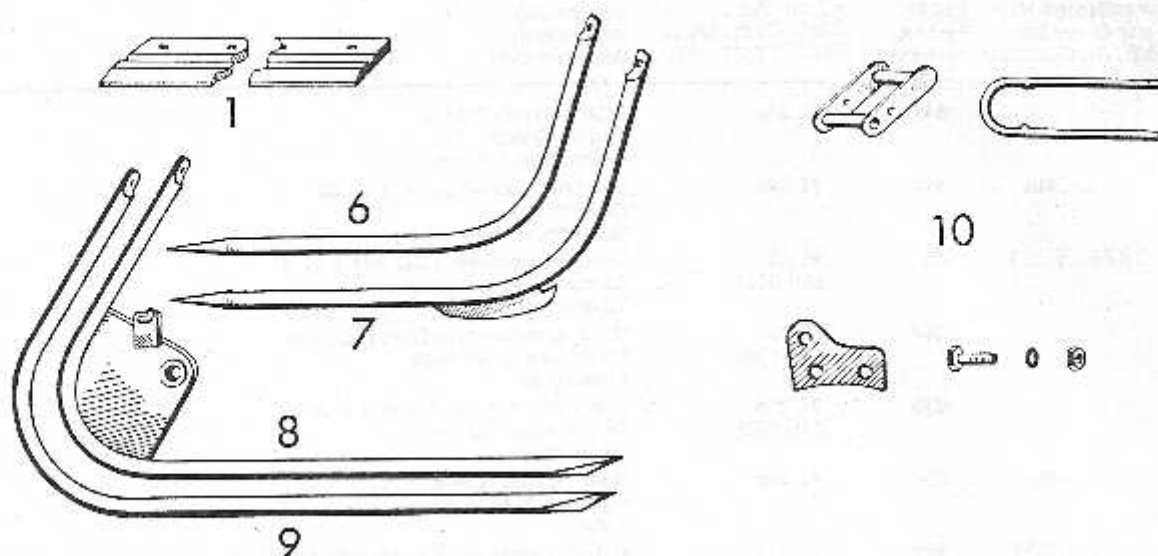
Les pièces nos. 46, 48, 49 et 51 peuvent également être commandées comme jeu entier sous la désignation «jeu des joints complets pour cylindre hydraulique».

**Pneumatische Ausklinkung für Frontlader**  
**Pneumatic release for Frontloader**  
**Déclenchement pneumatique pour la chargeuse frontale**



Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
1956.5201	53	FL 53	Zylinderrohr Cylinder tube Tube cylindrique	1
70248.9102	54	FL 54	Einschraubwinkel 8 mm WE 8 LM Elbow union Raccord angulaire	1
1957.5201	55	FL 55	Faltonbaig Bellows Manchon	1
1958.5201	56	FL 56	Anschweißlasche Welding lug Patte de fixation	1
55622.9113	57	FL 57	Schraube M 8 X 30 DIN 931 mit 2 Muttern DIN 934 Bolt with 2 nuts Bouillon avec 2 écrous	1
1959.5201	58	FL 58	Kolbenstange Pistonrod Tige de piston	1
1960.5201	59	FL 59	Kolbenstangenmanschette Pistonrod seal Coupelle de tige de piston	1
54931.9133	60	FL 60	Federring 12 mm DIN 127 B Spring washer Rondelle grower	1
54869.9132	61	FL 61	Unterlagscheibe 12 mm DIN 125 Washer Rondelle plate	1
51237.9113	62	FL 62	Mutter M 12 DIN 934 Nut Ecrou	1
1961.5201	63	FL 63	Aufbaukonsole Mounting bracket Support de montage	1
1962.5201	64	FL 64 (SN 5001)	Druckluftschlauch 2250 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
1967.5201	53-62		Auslinkszylinder kpl. Release cylinder Cylindre de déclenchement	1

Neue Bestell-Nr. New Order No. Réf. Actuelle	Teil-Nr. Part No. Partie No.	Alte Nr. Old Ord. No. No. Supprimé	Benennung Description Dénomination	Anzahl Quantity Quantité
70492.9102	64a	FL 64a	T-Stück 6 mm T 6 L T-union 6 mm Embout en T 6 mm	1
	64b	FL 64b	Durchführungsgummi 30 X 1 X 20 Gummet Caoutchouc de passage	1
2878.5201	65	FL 65 (SN 5001)	Druckluftschlauch 1250 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
	65a	FL 65a (SN 5001)	Druckluftschlauch 800 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
	65b	FL 65b (SN 5001)	Druckluftschlauch 200 mm 5 X 3 Compressed air hose Tuyau d'air	1
	65c	FL 65c	Rohr 60 mm lang 6 X 1 Pipe length 60 mm Tube	1
2879.5201	65d	FL 65d	Kabelbefestigungsbänder 180 mm lang Cable clamps lengths 180 mm Colliers de fixation des câbles	4
51001.9113	66	FL 66	Schrauben M 8 X 20 DIN 933 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts with nuts and spring washers Boulons avec écrous et rondelles grower	2
51001.9113	67	FL 67	Schrauben M 8 X 20 DIN 933 mit Muttern DIN 934 und Federringen DIN 127 B Bolts with nuts and spring washers Boulons avec écrous et rondelles grower	4
1963.5201	68	FL 68 (SN 5032)	Druckknopfventil Push button control valve Valve de commande	1
1964.5201	69	FL 69	Ventilhalter (entfällt) Control valve bracket (not applicable) Support de valve (supprimé)	1
2880.5201	70	FL 70	Einschraubwinkel WES 8/12 X 1,5 Plastik Elbow unions Raccords angulaires	2
	71	FL 71	Schlauchnippel (entfällt) Hose nipples (not applicable) Raccords (supprimés)	2
2881.5201	72	FL 72	Aufsteckrohr (neue Ausführung: gebogen) 90 °, 100 mm lang, 12 Ø X 2 mm Attachment tube (new version bent) Tube (version nouvelle : coudée de 90 °)	1
2883.5201	72a	FL 72a	Rohrschelle N 43/12/15 Pipe clamp Collier	
50984.9113	72b	FL 72b	Schraube M 6 X 16 DIN 933 mit Mutter DIN 934 und Federring DIN 127 B Bolt with nut and spring washer Boulon avec écrou et rondelle grower	
55968.9127	73	FL 73	Schlauchbinder 12 mm Hose clamps Colliers	8
1965.5201	74	FL 74	Schnellkupplungs-Nippel Quick-release coupling nipples Prises rapides	2
1966.5201	75	FL 75	Druckluftschnellkupplungen Quick-release couplings Prises pour air comprimé	2



Neue Bestell-Nr. Teil-Nr. Alte Nr.  
New Order No. Part No. Old Ord. No.  
Réf. Actuelle Partie No. No. Supprimé

Benennung  
Description  
Dénomination

Anzahl  
Quantity  
Quantité

**Ersatzteile für Ladewerkzeuge**  
**Spare parts for Loading tools**  
**Pièces pour les outils de la chargeuse**

**Ladeschaufel**  
**Loading bucket**  
**Pelle chargeuse**

1968.5201	1	Verschleißschiene z. Anschweißen Wear rail with rivets Barre d'usure avec rivets	1
1969.5201	1a	Stahlzähne für Ladeschaufel Steel teeth for loading bucket Dents en acier	4
1970.5201	1b	Drehzapfen Pivot pins Goujons	2

**Dunggabel**  
**Manure fork**  
**Fourche à fumier**

1971.5201	6	Innere Zinken Inner tines Dents intérieures	3
1972.5201	7	Äußere Zinken Outer tines Dents extérieures	2
	7a	Bügelschrauben mit Federringen und Muttern Clamping screws with spring washers and nuts Boulons à bride avec rondelles grower et écrous	5
	7b	Drehzapfen Pivot pins Goujons	2

**Grünfuttermgabel**  
**Green fodder fork**  
**Fourche d'herbe**

1973.5201	8	Zinken Tines Dents	4
	9a	Bügelschrauben mit Federringen und Muttern Clamping screws with spring washers and nuts Boulons à bride avec rondelles grower et écrous	18
	9b	Lagerbolzen mit Stollringen Bearing pins with set collars Axes de logement avec rondelles	2

**Für alle Geräte**  
**For all implements**  
**Pour tous les outils**

1974.5201	10	Raste komplett Arrester complete Arrêtoir complet	1
-----------	----	---	---



## Anbauanleitung für Frontlader am UNIMOG

Voraussetzung für den Anbau des Frontladers ist die SCHMIDT-Universalanbauplate und die Ausrüstung des UNIMOG mit Ölhydraulikanlage.

1. Anbauarme links und rechts in die Führungsleisten der Anbauplate schieben und mittels je 3 Steckbolzen oder Schrauben befestigen. Durch Federstecker sichern.
  2. Ladeschwinge (ohne Schaufel) in die oberen Augen der Arme schieben und mit den 2 großen Steckbolzen befestigen. Anbau durch Federstecker sichern.
  3. Hubzylinder zuerst unten links und rechts über die Zapfen an den Anbauarmen und dann oben über die Zapfen an der Ladeschwinge stecken. Durch Federstecker sichern.
  4. Hydraulikschlauch vom Zylinder zur Schnellkupplungskonsole (vor dem linken Vorderrad) führen, Kupplung am unteren Anschluß einschrauben und fest anziehen.
  5. Ladearme mit den Hydraulikzylindern soweit anheben, daß Ladeschaufel eingeschoben und befestigt werden kann. Durch Federstecker sichern.
  6. Zugseil in den Halter am Fahrerhaus links einhängen.
- Abbauen des Frontladers in umgekehrter Reihenfolge.

### Bedienungsanleitung

- |               |                           |                   |                                  |
|---------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|
| 1. Betätigung | Hebel vorn (Raste)        | = Heben           | } gilt nur für SCHMIDT Hydraulik |
|               | Hebel zurück              | = Senken          |                                  |
|               | Hebel Mitte               | = Nullstellung    |                                  |
|               | Hebel ganz zurück (Raste) | = Schwimmstellung |                                  |

Zum Anheben der Ladeschaufel kann der Hebel vorn eingerastet werden. Nach Erreichen der vollen Hubhöhe muß der Schalthebel in Mittelstellung verbracht werden, da sonst die Ölpumpe gegen das Überdruckventil arbeitet. Das Einklinken des Ladewerkzeuges erfolgt durch Anlegen auf dem Boden.

### 2. Belastung des UNIMOG

Bei der Arbeit mit dem Frontlader ist die Pritsche hinten mit ca. 1000 kg zu belasten. Das Belastungsgewicht soll möglichst hinter der Hinterachse liegen.

### 3. Wartung

Nach jedem längeren Einsatz sämtliche Schrauben an Anbauplate, Abstützrahmen und Räder des UNIMOG nachziehen. Auf richtige Spannung des Keilriemens der Pumpe achten.

Ölfilter zuerst nach 25 dann alle 250 Betriebsstunden reinigen. Hydrauliköl zuerst nach 25 dann alle 500 Betriebsstunden wechseln — Motorenöl SAE 20 verwenden.

Bei Ölaustritt an Oberseite der Hydraulikzylinder die Spannhülse mit einem Hakenschlüssel etwas anziehen. Alle Lagerzapfen, an denen Drehbewegungen ausgeführt werden, von Zeit zu Zeit einfetten oder einölen.

## Instructions for the Installation of a Frontloader to a UNIMOG

To permit installation of a frontloader, the UNIMOG must be equipped with the SCHMIDT-universal mounting plate and with the hydraulic system.

1. Push left and right attachment arms into the guide plates of mounting plate and attach each arm with 3 pins or bolts. Secure with lynch pins.
  2. Insert loader swing (without bucket) into the upper lugs of the arms and attach with the 2 large pins. Secure with lynch pins.
  3. Push hydraulic cylinders at first at the bottom left and right over the attachment arm pivot pins and then at the top over the pins of the loader swing. Secure with lynch pins.
  4. Lay hydraulic hose from the cylinder to the Aeroquip bracket (in front of the left front wheel), screw coupling into bottom outlet and tighten securely.
  5. Raise Loading arms with the aid of the hydraulic cylinders until the bucket can be inserted and attached. Secure with lynch pins.
  6. Hook control cable into the bracket on the left driver cab door.
- Removal of the front loader is carried out in the opposite sequence.

### Operating Instructions

- |              |  |                 |                                 |
|--------------|--|-----------------|---------------------------------|
| 1. Operation | Control lever front (detent)           | = raise         | } Schmidt Hydraulic System only |
|              | Control lever rear                     | = lower         |                                 |
|              | Control lever centre                   | = Zero position |                                 |
|              | Control lever completely rear (detent) | = float         |                                 |

The control lever can be brought to the front detent position for the raising of the loader bucket. The control lever should be moved into the centre position after attainment of the full lifting height, otherwise the oil pump will work constantly against the overload valve. The loading tool will reengage when contacting the ground.

### 2. Loading of the UNIMOG

The rear of the platform should be loaded with approximately 1000 kg when working with the front loader. The ballast weight should be placed if possible behind the rear axle.

### 3. Maintenance

All mounting plate and supporting frame bolts as well as the UNIMOG wheelnuts must be retightened after every extended period of operation. Check correct tension of the oil pump vee-belt. The oil filter should be cleaned after the first 25 and then after every further 250 operating hours. The hydraulic oil should be changed after the first 25 and then after every further 500 operating hours. — Use engine oil SAE 20.

The clamping sleeve at the top of the cylinders should be retightened with the hooked spanner in case of an oil leak. All pivot pins subject to rotating motions should be lubricated with grease or oil at regular intervals.

# Instructions de montage de la chargeuse frontale sur l'UNIMOG

Pour pouvoir monter la chargeuse frontale, l'UNIMOG doit être équipé avec la plaque universelle SCHMIDT et un système hydraulique.

1. Poser le bras de montage dans les emplacements de la plaque universelle et serrer les bras avec 3 boulons sur chaque côté ou avec des axes et goupilles.
2. Poser les bras de la chargeuse sans la pelle dans les emplacements des bras de montage. Arrêter les bras avec les axes et goupilles de sécurité.
3. Poser les deux cylindres hydrauliques. Monter d'abord en bas à gauche et à droite et ensuite en haut. Arrêter les cylindres par des goupilles à ressort.
4. Disposer le tuyau hydraulique du cylindre vers l'accouplement devant la roue avant gauche. Visser le raccord.
5. Soulever les bras de la chargeuse pour pouvoir poser la pelle. Arrêter la pelle par les goupilles de sécurité.
6. Introduire le câble de déclenchement dans la porte gauche.  
La dépose de la chargeuse frontale, s'effectue en sens inverse.

## Instruction de service

- |                  |                                    |             |  |
|------------------|------------------------------------|-------------|--|
| 1. Manutention : | Levier vers l'avant                | = lever     | } seulement pour système hydraulique SCHMIDT |
|                  | Levier vers l'arrière              | = baisser   |  |
|                  | Levier médiane                     | = neutre    |  |
|                  | Levier complètement vers l'arrière | = flottante |  |

Pour soulever la pelle chargeuse, le levier peut être enclenché en position avant. Si la hauteur définitive est atteinte, ramener le levier en position médiane. Sinon la pompe travail contre la clapet de surpression. L'enclenchement de l'outil de chargement, s'effectue en le faisant toucher au sol.

## 2. Chargement de l'UNIMOG :

En travaillant avec la chargeuse frontale, lester l'UNIMOG avec une charge d'environ 1000 kg. Disposer la charge derrière le pont AR.

## 3. Entretien :

Resserrer après quelque temps de service tous les boulons de fixation de la plaque universelle, cadre de renforcement et roues de l'UNIMOG. Vérifier la bonne tension de la courroie de la pompe hydraulique. Nettoyer le filtre à huile après 25 heures de service et ensuite toutes les 500 heures de service. Utiliser de l'huile moteur SAE 20.

En cas de fuite d'huile sur le cylindre hydraulique, resserrer la douille filetée en haut du cylindre avec une clé à crochet.